

(UK 2824)

V(0)a



Royaume-Uni de Grande-Bretagne et d'Irlande du Nord

**Certificat d'approbation CE de type
concernant un instrument de mesure
Numéro : UK 2824**

délivré par le Secretary of State for Innovation, Universities and Skills
(Ministre de l'Innovation, des Universités et des Compétences)
Organisme notifié numéro 0126

Conformément aux exigences du Règlement de 2000 concernant les Instruments de pesage à fonctionnement non automatique (SI 2000 No. 3236) qui, au Royaume-Uni, applique la Directive du Conseil 90/384/CEE, ce certificat d'approbation CE de type a été délivré à :

**A&D Instruments Ltd
24 Blacklands Way
Abingdon Business Park
Abingdon, Oxon, OX14 1DY
United Kingdom**

et s'applique aux instruments de pesage à fonctionnement non automatique de Classe III appartenant à la Série FS-i.

$6 \text{ kg} \leq \text{capacité maximum} \leq 30 \text{ kg}$
capacité minimum $\geq 20e$
 $e \geq 2 \text{ g}$
 $n \leq 3000$

Les données utiles (caractéristiques principales, modifications, sécurisation, fonctionnement, etc.) fournies à des fins d'identification ainsi que les conditions (le cas échéant) font l'objet d'une annexe descriptive jointe à ce certificat.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'P. R. Dixon'.

Signataire : P. R. Dixon
Pour le Directeur général
National Weights & Measures Laboratory
Department for Innovation, Universities and Skills
Stanton Avenue
Teddington
Middlesex TW11 0JZ
United Kingdom

Date : le 30 juillet 2007
Valable jusqu'au : 29 juillet 2017
Référence : T1128/0102

Annexe descriptive

1 NOM ET TYPE D'INSTRUMENT

Les modèles A&D Mercury Série FS sont des instruments de pesage fonctionnant sur secteur, à affichage, non automatiques de Classe III. Les diverses capacités de l'instrument sont répertoriées au paragraphe 3.2. L'instrument fonctionne également à l'aide d'une pile de 6 volts de type plomb-acide scellée.

2 DESCRIPTION

2.1 Construction

2.1.1 Particularités mécaniques

L'instrument de pesage A&D Mercury Série FS-i (Figure 1) se compose des éléments suivants :

- Cellule de charge comprenant socle de pesage en acier inoxydable, à niveau à bulle et à quatre pieds réglables pour la mise de niveau
- Indicateur à LCD rétroéclairé monté sur colonne et servant de boîtier aux circuits électroniques

2.1.2 Dispositifs

- Dispositif de mise à zéro initiale (= 20 % de Max)
- Dispositif de mise à zéro semi-automatique (= 4 % de Max)
- Recherche du zéro (= 4 % de Max, aux corrections = 0,5 d / seconde)
- Tare soustractive ($T = - \text{Max}$)
- Équilibrage de tare
- Tare pré-réglée

2.2 Cellule de charge

La cellule de charge est détaillée au paragraphe 3.2.

2.3 Affichage

Le module monté sur colonne se compose d'un panneau d'affichage à LCD rétroéclairé lui-même composé de chiffres à 7 segments à 18,6 mm de hauteur et d'un deuxième affichage à 60 segments, pour le balayage analogique. Par ailleurs, l'instrument peut afficher les limites « LO/OK/HI » (Faible / OK / Élevé) à l'écran, à des fins de contrôle de poids. Le poids primaire est toujours affiché, même en cas d'utilisation de la fonctionnalité de contrôle de poids.

3 FICHE TECHNIQUE

3.1 Alimentation

Cet instrument à alimentation secteur (230 V AC, 50 / 60 Hz) fonctionne également à l'aide d'une pile plomb-acide scellée de 6 volts.

3.2 Capacités diverses

Modèle	Capacité maxi.	Capacité mini.	Intervalle de vérification (e)	Taille du socle	Cellule de charge
FS-6Ki	6 kg	0,040 kg	0,002 kg	250 x 250 mm	LC 156-6 K
FS-15Ki	15 kg	0,100 kg	0,005 kg	250 x 250 mm	LC 156-15 K
FS-30Ki	30 kg	0,200 kg	0,010 kg	380 x 300 mm	LC 157-30 K

4 ORGANES PÉRIPHÉRIQUES ET INTERFACES

4.1 Organes périphériques

Les organes récepteurs simples qui :

- portent le marquage CE de conformité par rapport à la Directive CEM 89/336/CEE ;
- ne sont pas équipés pour transmettre à l'instrument des données ou instructions autres que les données nécessaires pour l'impression d'un ticket ou pour vérifier que la transmission des données s'effectue correctement ;
- impriment ou affichent les résultats de la pesée et d'autres données telles qu'elles sont transmises par l'instrument, sans modification ou autre forme de traitement et
- qui respectent les exigences applicables de la norme EN 45501, soit 4.2, 4.4, 4.5, 4.6 et 4.7,

peuvent être raccordés à un instrument équipé pour transmettre des données, conformément au paragraphe 5.3.6.3 de la norme EN 45501 sans qu'un certificat d'essai ait été délivré. Un organe d'impression peut imprimer des renseignements supplémentaires tels que la date ou un numéro, pour identifier le(s) résultat(s) ou les séries de résultats du pesage.

4.2 Interfaces

L'instrument est doté d'une connectique série RS232C qui permet de le raccorder à des organes périphériques.

5 CONDITIONS D'APPROBATION

La délivrance de ce certificat dépend des conditions suivantes :

5.1 Légendes et inscriptions

5.1.1 Le module d'affichage porte les légendes suivantes, apposées sur ou près de l'indicateur :

Max

Min

e =

T = (si inférieur à Max)

5.1.2 L'instrument devra porter les légendes suivantes :

CE marking (Marquage CE)

Verification mark (Marque de contrôle)

Green M (M vert)

Accuracy class (Classe de précision)

Serial number (Numéro de série)

Manufacturer's mark or name (Marque ou raison sociale du fabricant)

Certificate number (Numéro de certificat)

Les marquages et inscriptions respecteront les exigences du Paragraphe 1 de l'Annexe IV de la Directive 90/384/CEE.

6 SCELLÉS ET MARQUES DE CONTRÔLE

6.1 La plaque signalétique \otimes trouve sur le dessus du panneau d'affichage. Sa sécurité est assurée par sa conception, dans la mesure ou son retrait entraîne sa destruction.

6.2 L'accès au commutateur d'étalonnage CAL est empêché par un cache situé à l'arrière du panneau d'affichage. Le commutateur d'étalonnage CAL sera scellé conformément à la Figure 2. Les scellés porteront la Marque de contrôle. Le retrait des scellés entraînerait l'annulation de l'état « vérifié » de l'instrument.

6.3 Les composants qui ne doivent pas être démontés ou réglés par l'utilisateur sont indiqués par une marque de contrôle appropriée, placée sur les vis de fixation du boîtier. La marque de sécurité peut se présenter sous la forme d'une :

- marque du fabricant et / ou du représentant du fabricant ou
- d'une marque officielle apposée par un vérificateur.

6.4 Les marques de contrôle et le marquage CE sont situés sur ou près de la plaque signalétique.

7 AUTRES POSSIBILITÉS

7.1 Ce certificat n'approuve aucune autre possibilité à présent.

8 ILLUSTRATIONS

Figure 1 Série FS-i (FS-30Ki)

Figure 2 Sécurisation du commutateur d'étalonnage

ÉVOLUTION DU CERTIFICAT

N° DE VERSION	DATE	DESCRIPTION
UK 2824	30 juillet 2007	Première publication de l'approbation de type
-	-	Aucune révision publiée



Figure 1 Série FS-i (FS-30Ki)



Figure 2 **Sécurisation du commutateur d'étalonnage**

©Crown Copyright 2007

NATIONAL WEIGHTS AND MEASURES LABORATORY

Department for Innovation, Universities and Skills